OPTICAL AMPLIFIER AND OPTICAL AMPLIFYING METHOD

Patent number: JP7234423 Publication date: 1995-09-05

Inventor: YAMADA MAKOTO; SHIMIZU MAKOTO; OISHI

YASUTAKE: SUDO SHOICHI

Applicant: NIPPON TELEGRAPH & TELEPHONE

Classification:

- international: G02F1/35; C03B37/022; C03C4/00; C03C13/04;

G02B6/00; G02B6/16; H01S3/07; H01S3/10

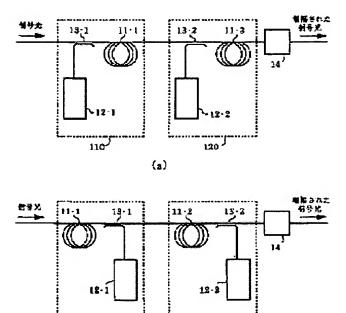
- european:

Application number: JP19940026802 19940224 Priority number(s): JP19940026802 19940224

Report a data error here

Abstract of JP7234423

PURPOSE:To provide an optical amplifier which is flat in amplification band and is low in cost and an optical amplifying method. CONSTITUTION: This optical amplifier has active media 11-1 and 11-2 consisting of optical fibers formed by incorporating a rare earth element or transition metal having a laser transition level to core parts or clad parts, exciting light sources 12-1 and 12-2 for generating exciting light to excite these active media and amplifying sections 110 and 120 having multiplexing sections 13-1 and 13-2 and is provided with an optical isolator 14. The glass hosts of at least the two optical fibers incorporated with the rare earth element or transition metal among the optical fibers incorporated with the rare earth element or transition metal which are the active media vary from each other.



(b)

120

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

110

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-234423

(43)公開日 平成7年(1995)9月5日

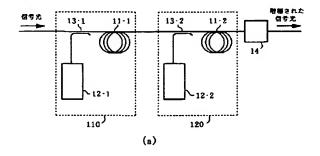
(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内野	整理番号	FΙ					技術表示	r箇所
G02F	1/35	501									
C 0 3 B	37/022										
C 0 3 C	4/00										
	13/04										
G02B	6/00	376	В								
				審查請求	未請求	請求項	の数12	OL	(全 11]	重) 最終頁に	続く
(21)出願番号		特願平6-26802		-	(71)	出願人	000004	1226			
							日本電	信電話	株式会社		
(22)出願日		平成6年(1994)2月24日					東京都	千代田	区内幸町-	-丁目1番6号	}
					(72)	発明者	山田	誠			
							東京都	千代田	区内幸町 1	丁目1番6号	} 日
							本電信	電話株	式会社内		
					(72)	発明者	清水	誠			
							東京都	千代田	区内幸町 1	丁目1番6号	} 日
					:		本電信	電話株	式会社内		
					(72)	発明者	大石	泰丈			
							東京都	千代田	区内幸町 1	丁目1番6号	, 8
									式会社内		
					(74)	代理人			義一 (外	-1名)	
					"-"	•				最終頁に	続く

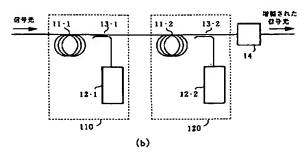
(54) 【発明の名称】 光増幅器および光増幅方法

(57)【要約】

【目的】 増幅帯域の平坦でかつ低価格な光増幅器および光増幅方法を提供することにある。

【構成】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体11-1および11-2と、この活性媒体を励起する励起光を発生する励起光源12-1および12-2と、合波部13-1および13-2とを有する増幅部110および120を有し、かつ光アイソレータ14を具備する光増幅器において、前記活性媒体である希土類元素または遷移金属添加・光ファイバの内の少なくとも2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイバのガラスホストが互いに異なる





【特許請求の範囲】

【請求項1】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移 準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光フ ァイバからなる活性媒体と、この活性媒体を励起する励 起光を発生する励起光源と、この励起光源からの励起光 および被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段 とを有する増幅部を少なくとも2以上有し、かつ光アイ ソレータを具備する光増幅器において、

前記活性媒体である希土類元素または遷移金属添加・光 ファイバの内の少なくとも2つの希土類元素または遷移 10 金属添加・光ファイバのガラスホストが互いに異なると とを特徴とする光増幅器。

【請求項2】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移 準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光フ ァイバからなる活性媒体と、前記活性媒体を励起する励 起光源と、この励起光源からの励起光および被増幅光を 結合して前記活性媒体に導く光学手段と、光アイソレー タとを具備する光増幅器において、

前記活性媒体として、希土類元素または遷移金属添加・ 光ファイバを2以上接続して用い、その内の少なくとも 20 2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイバのホ ストガラスが互いに異なることを特徴とする光増幅器。

【請求項3】 前記希土類元素または遷移金属を添加し た光ファイバとして、Er添加石英系光ファイバ、Er 添加酸化物系多成分ガラスファイバ、Er添加フッ化物 系ガラスファイバの中から選択されたファイバを用いる ことを特徴とする請求項1または2記載の光増幅器。

【請求項4】 前記Er添加石英系光ファイバが、共添 加元素として、Al, P, F, GeおよびBから選ばれ る少なくとも1種を含有することを特徴とする請求項3 記載の光増幅器。

【請求項5】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移 準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光フ ァイバからなる活性媒体と、この活性媒体を励起する励 起光を発生する励起光源と、この励起光源からの励起光 および被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段 とを有する増幅部を少なくとも2以上有し、かつ光アイ ソレータを具備する光増幅器において、

前記活性媒体の内の少なくとも2つは、少なくとも一方 が共添加元素を含有するEr添加石英系光ファイバであ 40 り、両者がそれぞれ含有するときには前記共添加元素が 互いに異なることを特徴とする光増幅器。

【請求項6】 コア部あるいはクラッド部にErを添加 した石英系光ファイバからなる活性媒体と、この活性媒 体を励起する励起光源と、この励起光源からの励起光お よび被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段 と、光アイソレータとを具備する光増幅器において、

前記活性媒体として、少なくとも一方が共添加元素を添 加したEr添加石英系光ファイバである2以上のEr添

添加したEr添加光ファイバが2以上ある場合にはその 内の少なくとも2つが互いに異なる共添加元素を添加し たEr添加石英系光ファイバであることを特徴とする光 增幅器。

【請求項7】 前記共添加元素が、A1, P, F, Ge およびBから選ばれる少なくとも1種であることを特徴 とする請求項5または6記載の光増幅器。

【請求項8】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移 準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光フ ァイバからなる活性媒体に、当該活性媒体の励起光と被 増幅光とを結合して導いて当該被増幅光を増幅する光増 幅方法において、

前記活性媒体として、希土類元素または遷移金属添加・ 光ファイバを2以上直列に配置して用い、その内の少な くとも2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイ バのホストガラスが互いに異なることを特徴とする光増 幅方法。

【請求項9】 前記希土類元素または遷移金属を添加し た光ファイバとして、Er添加石英系光ファイバ、Er 添加酸化物系多成分ガラスファイバ、Er添加フッ化物 系ガラスファイバの中から選択されたファイバを用いる ことを特徴とする請求項8記載の光増幅方法。

【請求項10】 前記EΓ添加石英系光ファイバが、共 添加元素として、Al、P、F、GeおよびBから選ば れる少なくとも1種を含有することを特徴とする請求項 9記載の光増幅方法。

【請求項11】 コア部あるいはクラッド部にレーザ遷 移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光 ファイバからなる活性媒体に、当該活性媒体の励起光と 30 被増幅光とを結合して導いて当該被増幅光を増幅する光 増幅方法において、

前記活性媒体として、少なくとも一方が共添加元素を添 加したEr添加石英系光ファイバである2以上のEr添 加光ファイバを直列に配置した媒体を用い、前記共添加 元素を添加した Er添加光ファイバが 2以上ある場合に はその内の少なくとも2つが互いに異なる共添加元素を 添加したE r 添加石英系光ファイバであることを特徴と する光増幅方法。

【請求項12】 前記共添加元素が、A1, P, F, G eおよびBから選ばれた少なくとも1種であることを特 徴とする請求項11記載の光増幅方法。

【発明の詳細な説明】

[00001]

【産業上の利用分野】本発明は、光通信および光計測の 分野において必要となる光増幅器および光増幅方法に関 する。

[0002]

【従来の技術】Er添加光ファイバを用いたファイバ型 光増幅器は、通信用石英ファイバの伝搬損失が最小とな 加光ファイバを接続した媒体を用い、前記共添加元素を 50 る1.5μm帯での光増幅が可能であり、倡波依存性が

3

無く、雑音特性が優れている等の特徴を有し、光通信の 重要な部品である。

【0003】図8にE r添加光ファイバを用いた増幅器の基本の構成(従来技術1)を示す。1は増幅媒体であるE r添加光ファイバ、2-1および2-2はE r添加光ファイバ1への励起光を発生する励起光源部であり、E r添加光ファイバ1は、その前後に設けられた合波の3-1および3-2を介して励起光源部2-1および2-2と接続されている。また、合波部3-1は励起光源部2-1および2-2と接続されている。また、合波部3-1は励起光源部2-1で発生された励起光と信号光とを合波してE r添加光ファイバ1に導入し、増幅された信号光は合波の3-2から、光増幅器の発振を抑えるための光アイソレータ4を介して出射されるようになっている。通常、励起光源部2-1および2-2としては、0.98μmあるいは1.48μm帯発振の半導体レーザが用いられ、同図の増幅器はE r添加光ファイバ1を両側から励起する双方向励起の構成を示す。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】とのような光ファイバ 増幅器において、増幅帯域の拡大は光ファイバ増幅器の 20 適用領域を広げるために必要不可欠な課題である。

【0005】 このような課題に対して従来技術1に示す 光ファイバ増幅器では、増幅媒体であるEr添加光ファ イバ1自体の増幅帯域特性を改善することが検討され、 Erを添加した石英系光ファイバにAl、またはAlお よびPを共添加することが提案された(従来技術2)。 【0006】図9は、Alを共添加したEr添加石英系 光ファイバの増幅帯域特性の一例を示す。 同図にはA1 共添加しないEr添加石英系光ファイバの特性も合わせ て示す。A 1を共添加しないE r 添加石英系光ファイバ 30 は信号波長1.536 µmおよび1.552 µmに鋭い 増幅ピークがあるが、Alを添加することにより、信号 波長1. 552μmの増幅ピークが広がり増幅帯域特性 が改善する。しかしながら本構成では増幅帯域を完全に 平坦にすることは難しく、このため本光増幅器を多段に 接続して構成した光通信システムにおいては、信号波長 により光信号受信端での光信号強度が異なり、光通信シ ステムを構成する場合の大きな問題であった。

【0007】図10は従来技術2の問題を解決するため に考案された従来技術3の構成を示す(H. Toba et al., A 100-channel Optical FDM In-Line Amplifier system employing Tunable Gain Equalizars, ECOC 92. Tu A4.2, 1992)。本技術は従来技術2の光 増幅部10に被長依存性を補償する波長等価器5を付加する構成である。

【0008】図11に従来技術3の動作原理を説明する図を示す。図11(a)は光増幅部10(従来技術2)の増幅特性、図11(b)は波長等価器5の損失特性、

図11(c)は波長等価器5を付加した光増幅器の増幅 特性であり、光増幅部(従来技術1)の波長依存性を波 長等価器の損失で打ち消し、増幅器の波長依存性を低減 する。ただし、本技術はAlを共添加したEr添加光フ ァイバの波長特性がほぼ直線的に変化する領域で用いら れる。例えば、図9に示すAI共添加Er添加光ファイ パの特性では信号波長域1.520μm~1.527μ m, 1. $535 \mu m \sim 1$. $539 \mu m$, 1. $542 \mu m$ ~1. 554µmおよび1. 560µm~1. 570µ mにおいて本技術を用いる。また、波長等価器5の設置 場所は光増幅部10の前段および後段の両者が可能であ るが、光増幅部10の前段に設置した場合の光増幅器1 0の雑音特性劣化を避けるため、通常、後段に設置され る。波長等価器5としては図12(a)に示すような、 4つの方向性結合器6を用いた3つのマッハツェンダ干 渉回路からなる石英系光回路が用いられる。同図 (b) に本等価器の特性を示す。かかる波長等価器で光増幅器 の波長依存性を補償する場合、損失の変化が直線近似で きる波長領域RおよびRが使用される。しかし、本構成 を用いた波長依存性の低減法は光ファイバ増幅器に波長

【0009】本発明は、かかる事情に鑑みなされたものであり、その目的は増幅帯域の平坦でかつ低価格な光増幅器および光増幅方法を提供することにある。

等価器を付加しなければならないため、光ファイバ増幅

の価格が向上するという欠点も合わせ持つ。

[0010]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成する本発明の第1の態様は、コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体と、この活性媒体を励起する励起光を発生する励起光源と、この励起光源からの励起光なよび被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段とを有する増幅部を少なくとも2以上有し、かつ光アイソレータを具備する光増幅器において、前記活性媒体である希土類元素または遷移金属添加・光ファイバの内の少なくとも2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイバのガラスホストが互いに異なることを特徴とオス

【0011】本発明の第2の態様は、コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体と、前記活性媒体を励起する励起光源と、この励起光源からの励起光むな被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段と、光アイソレータとを具備する光増幅器において、前記活性媒体として、希土類元素または遷移金属添加・光ファイバを2以上接続して用い、その内の少なくとも2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイバのホストガラスが互いに異なることを特徴とする。

【0012】本発明の第3の態様は、第1または第2の 50 態様において、前記希土類元素または遷移金属を添加し

た光ファイバとして、E r 添加石英系光ファイバ、E r 添加酸化物系多成分ガラスファイバ、E r 添加フッ化物系ガラスファイバの中から選択されたファイバを用いることを特徴とする。

【0013】本発明の第4の態様は、第3の態様において、前記Er添加石英系光ファイバが、共添加元素として、Al, P, F, GeおよびBから選ばれる少なくとも1種を含有することを特徴とする。

【0014】本発明の第5の態様は、コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷 10 移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体と、この活性媒体を励起する励起光を発生する励起光源と、この励起光源からの励起光および被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段とを有する増幅部を少なくとも2以上有し、かつ光アイソレータを具備する光増幅器において、前記活性媒体の内の少なくとも2つは、少なくとも一方が共添加元素を含有すると下添加石英系光ファイバであり、両者がそれぞれ含有するときには前記共添加元素が互いに異なることを特徴とする。

【0015】本発明の第6の態様は、コア部あるいはク 20 ラッド部にE r を添加した石英系光ファイバからなる活性媒体と、この活性媒体を励起する励起光源と、この励起光源からの励起光および被増幅光を結合して前記活性媒体に導く光学手段と、光アイソレータとを具備する光増幅器において、前記活性媒体として、少なくとも一方が共添加元素を添加したE r 添加石英系光ファイバである2以上のE r 添加光ファイバを接続した媒体を用い、前記共添加元素を添加したE r 添加光ファイバが2以上ある場合にはその内の少なくとも2つが互いに異なる共添加元素を添加したE r 添加石英系光ファイバであるこ 30 とを特徴とする。

【0016】本発明の第7の態様は、第5または第6の態様において、前記共添加元素が、A1, P, F, Ge およびBから選ばれる少なくとも1種であることを特徴とする。

【0017】本発明の第8の態様は、コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体に、当該活性媒体の励起光と被増幅光とを結合して導いて当該被増幅光を増幅する光増幅方法において、前記活性媒体として、希土類元素または遷移金属添加・光ファイバを2以上直列に配置して用い、その内の少なくとも2つの希土類元素または遷移金属添加・光ファイバのホストガラスが互いに異なることを特徴とする。

【0018】本発明の第9の態様は、第8の態様において、前記希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバとして、Er添加石英系光ファイバ、Er添加酸化物系多成分ガラスファイバ、Er添加フッ化物系ガラスファイバの中から選択されたファイバを用いることを特徴とする。

【0019】本発明の第10の態様は、第9の態様において、前記Er添加石英系光ファイバが、共添加元素として、AI, P, F, GeおよびBから選ばれる少なくとも1種を含有することを特徴とする。

【0020】本発明の第11の態様は、コア部あるいはクラッド部にレーザ遷移準位を有する希土類元素または遷移金属を添加した光ファイバからなる活性媒体に、当該活性媒体の励起光と被増幅光とを結合して導いて当該被増幅光を増幅する光増幅方法において、前記活性媒体として、少なくとも一方が共添加元素を添加したEェ添加石英系光ファイバである2以上のEェ添加光ファイバを直列に配置した媒体を用い、前記共添加元素を添加したEェ添加光ファイバが2以上ある場合にはその内の少なくとも2つが互いに異なる共添加元素を添加したEェ添加石英系光ファイバであるととを特徴とする。

【0021】本発明の第12の態様は、第11の態様に おいて、前記共添加元素が、A1、P、F、Geおよび Bから選ばれた少なくとも1種であることを特徴とす る。

【0022】本発明の最大の特徴は、増幅媒体として2種以上のファイバガラス組成の異なるEr添加光ファイバまたは互いに共添加元素が異なるEr添加石英系光ファイバを直列に配置して用いることにあり、従来技術と比べ、波長特性を平坦化するための付加的な光部品である波長等価器を用いない点にある。

【0023】以下に図面を用いて本発明を説明する。 【0024】図1(a)に本発明1の基本構成を示す。 11-1および11-2は増幅媒体であるEr添加光フ ァイバを示し、11-1と11-2とは、それぞれファ イバのガラス組成が異なる。12-1および12-2は Ε Γ 添加光ファイバ 1 1 - 1 あるいは 1 1 - 2 への励起 光を発生する励起光源部、13-1および13-2は信 号光と励起光源部12-1および12-2で発生された 励起光を合波する合波部、14は光増幅器の発振を抑え るための光アイソレータである。かかる構成では、Er 添加光ファイバ増幅器11-1および11-2を接続し たものが活性媒体となり、該活性媒体が双方向励起され る。信号光および励起光源部12-1からの励起光は、 合波部13-1で合波されてEr添加光ファイバ増幅器 11-1に入射され、励起光源部12-2からの励起光 は、合波部13-2で合波されてEェ添加光ファイバ増 幅器11-2に逆方向から入射される。そして、Er添 加光ファイバ増幅器11-1の出射光はEr添加光ファ イバ11-2に入射し、Er添加光ファイバ増幅器11 - 2からの出射光は合波器 13-2および光アイソレー タ14を介して出射されるようになっている。

【0025】一般に、Er添加光ファイバ増幅器の増幅 帯域特性はEr元素を添加するガラスホストにより異な る。図2は、Al共添加Er添加石英系光ファイバおよ 50 びEr添加多成分ガラスファイバの一種類であるアルミ

ノケイ酸塩ガラスファイバの増幅帯域特性の一例を示 す。AI共添加Er添加石英系光ファイバのファイバ長 は30m、比屈折率差は0.7%、カットオフ波長は 1. 27 μm、A I 添加濃度は10000 ppm、E r 添加濃度は200ppm、またアルミノケイ酸塩ガラス ファイバのガラス組成はSi〇、(65.3wt%)-Al, O, (4. 9wt%) -Li, O(2. 8wt %) -Na, 0 (18wt%) -MgO(2. 2wt %) -CaO(6.5wt%) -Sb, O, (0.3wt%)、ファイバ長は80cm、比屈折率差は0.7 %、カットオフ波長は 1. 1 μ m、E r 添加濃度は 1 0 000ppmであり、同特性の励起波長は1.48μm である。Al共添加Er添加石英系光ファイバ信号波長 域1.540~1.558 μmにおいて信号利得は波長 に対して正の傾きを有する。一方、アルミノケイ酸塩ガ ラスファイバは励起光量20mw以上において、信号波 長域1.543~1.559μmにおいて信号利得は波 長に対して負の傾きを有する。一般的に、Er添加光フ ァイバの増幅帯域特性は光ファイバのガラス組成に強く 依存するため、上記に示すような差異が生じ、本発明は 20 との違いを有効に利用するものである。

【0026】従って、本発明の上述した構成の光ファイ バ増幅器あるいはこれを用いた光増幅方法では、光ファ イバ増幅器が増幅特性の異なる2つの光増幅部100A および100Bにより構成されていると等価的にみなせ るため、前段の増幅部100Aの増幅媒体としてA1共 添加Er添加石英系光ファイバを、後段の増幅部100 Bの増幅媒体としてアルミノケイ酸塩ガラスファイバを 用いることにより、図1(b)に示すように増幅部10 0 A の波長依存性を増幅部 1 0 0 B で補償し、光ファイ バ増幅器の波長特性を平坦化できる。なお、上記例は双 方向励起となっているが、励起光源12-2および12 - 2の何れかを省略した一方向励起でも実施できること は言うまでもない。

【0027】上記説明では石英系Er添加ファイバとし てA 1 共添加Ε r 添加石英系光ファイバ、酸化物系多成 分ファイバとしてアルミノケイ酸塩ガラスファイバを例 に本発明を説明したが、石英系Er添加ファイバとし て、P, F, Ge, B等を共添加した石英系ファイバ、 あるいは共添加していない Er添加石英系ファイバを用 40 いても同様に、ガラス組成により異なる増幅特性を得る ことができ、これは図9などからも明らかである。ま た、ガラスホストの異なるEr添加光ファイバとして は、Er添加酸化物系多成分ガラスファイバとしてのリ ン酸塩ガラスファイバ、フツリン酸塩ガラスファイバな ど、または2ヶ系あるいは1n系フッ化物系ガラスファ イバ等を用いることも十分可能である。

【0028】なお、組成の異なる光ファイバ同士等の接 続部は、融着接続、突き合わせ接続(バットジョイント 接続),光コネクタを用いた接続,V溝を用いた接続等 50 wt%)、ファイバ長80cm、比屈折率差0.7%、

により、光学的に接続してあればよい。

【0029】さらに、Er添加石英系光ファイバにおい ては、共添加すること、または共添加元素を変えること によりその増幅特性が変わることは、図9からも明らか である。したがって、Er添加光ファイバ増幅器11-1および11-2として、共添加してない、およびA 1, P, F, Ge, B等の元素を共添加したEr添加光 ファイバの中から異なる2種を選択して用いても、互い に異なる増幅特性を有する増幅部とすることができ、こ 10 れによって、増幅部の増幅特性が互いに補償し合い、全 体の増幅特性を同様に平坦化できる。

【0030】また、本発明では図3(a), (b) に示 すように、増幅特性の異なるEr添加光ファイバ増幅器 に、それぞれの励起光源からの励起光を光学手段をそれ ぞれ導入するようにした増幅部を、直列に配置するよう にしても同等の特性を得ることができる。すなわち、E r添加光ファイバ増幅器11-1および11-2には、 それぞれ励起光源12-1および12-2で発生された 励起光が合分波器13-1および13-2を介して導入 される構成となっており、それぞれ光増幅部110およ び120を構成している。そして、光増幅部110およ び120を直列に配置して光増幅器を構成している。 【0031】図3に示す構成では、各増幅部110およ

び120は、それぞれ一方向励起となっているが、それ ぞれ双方向励起としてもよく、また、励起光の導入方向 も限定されない。さらに、光アイソレータ14の位置も 特に限定されず、勿論、増幅部が3つ以上直列に配置さ れていてもよい。

【0032】かかる構成の光増幅器あるいはこれを用い 30 た光増幅方法でも、上述した場合と同様に、各増幅部が 波長依存性を互いに補償し、増幅特性を平坦化できる。 【0033】本発明は量産性に優れる光ファイバを波長 等価用の光ファイバとして用いるため、従来技術で用い た波長等価器付加に比べ、光増幅器の価格低減が図れる 特徴を有する。

[0034]

【実施例】以下に図面を参照し本発明をより具体的に詳 述するが、以下に開示する実施例は本発明の単なる例示 に過ぎず、本発明の範囲を何等限定するものではない。 【0035】(実施例1)図1を用いて実施例1を説明 する。Er添加光ファイバ11-1として、Al共添加 Er添加石英系光ファイバ(ファイバ長30m、比屈折 率差0.7%、カットオフ波長1.27μm、AI添加 濃度10000ppm、Er添加濃度200ppm)、 Er添加光ファイバ11-2として、アルミノケイ酸塩 ガラスファイバ (ガラス組成Si〇」 (65.3wt %) -A1, O, (4. 9 w t %) - Li, O (2. 8 wt%) -Na, 0 (18wt%) -MgO(2. 2w t%) -CaO(6. 5wt%) -Sb, O, (0. 3

カットオフ波長1. 1μm、ΕΓ添加濃度~10000 ppm)を用い、励起光源12-1および12-2とし てはEr添加光ファイバ11-1および11-2への励 起光を発生する1. 48 μm帯発振の励起用半導体レー ザモジュールを用いた。また、合波器13-1および1 3-2としては、信号光(1.530μm~1.580 μm) と励起光源12-1および12-2で発生された 励起光波長帯(1.45μm~1.500μm)の光と を合波するバルク型の合波器、光アイソレータ14とし ては、光増幅器の発振を抑えるための偏波無依存型の光 10 アイソレータを用いた。

【0036】図4に作成したファイバ型光増幅器の利得 帯域特性を示す。励起光量は○が前方向側(励起光源1 2-1)から30m♥、後方向側(励起光源12-2) から3mW、○の黒塗りが前方向側から24mW、後方 向側から6mW、△が前方向側から17mW、後方向側 から10m♥である。各々の励起条件下で、信号波長域 1. 543~1. 560 µmにおいて信号利得の平坦化 (信号利得の変化量±0.5dB以下)が実現できた。 【0037】ただし、本実施例1では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅部100Bの出力側であるが、その 位置を増幅部100Aの入力側においても同じ実験結果 を得た。さらに、光アイソレータ14の接続位置を増幅 部100Bの出力側と増幅部100Aの入力側の両者に 設置しても同様の実験結果を得た。

【0038】(実施例2)図3(a)を用いて実施例2 を説明する。Er添加光ファイバ11-1として、A1 共添加Er添加石英系光ファイバ(ファイバ長30m、 比屈折率差0. 7%、カットオフ波長1. 27μm、A 1添加濃度10000ppm、Er添加濃度200pp m)、Er添加光ファイバ11-2として、アルミノケ イ酸塩ガラスファイバ (ファイバ長80cm、比屈折率 差0.7%、カットオフ波長1.1μm、Er添加濃度 10000ppm)を用い、励起光源12-1および1 2-2として、1.48 μm帯発振の励起用半導体レー ザモジュールを用いた。また、合波器13-1および1 3-3としては、信号光(1.530μm~1.580 μm)と励起光源12-1および12-2で発生された 励起光波長帯(1.45μm~1.500μm)の光を は、光増幅器の発振を抑えるための偏波無依存型の光ア イソレータを用いた。

【0039】図5に作成したファイバ型光増幅器の利得 帯域特性を示す。励起光量は励起光源12-1から20 m♥、励起光源12-2から22m♥である。各々の励 起条件下で、信号波長域1.545~1.557μmに おいて信号利得の平坦化(信号利得の変化量±0.5d B以下)が実現できた。

【0040】ただし、本実施例2では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅部120の出力側であるが、その位 50 部100Bの出力側と増幅部100Aの入力側の両者に

置を増幅部110の入力側あるいは、増幅部110と増 幅部120の間に設置しても同じ実験結果を得た。さら に、光アイソレータ14の接続位置を増幅部120の出 力側と増幅部110の入力側においても同様の実験結果 を得た。

【0041】(実施例3)増幅器の構成は実施例1と同 様に図l(a)を用いた。本実施例ではEr添加光ファ イバ11-1のファイバとしてA1共添加Er添加石英 系光ファイバ(ファイバ長30m、比屈折率差0.7 %、カットオフ波長1.27μm、A1添加濃度100 00ppm、Er添加濃度200ppm)、Er添加光 ファイバ11-2のファイバとしてフッ化物ガラスファ イバ (ファイバ長80cm、比屈折率差0.6%、カッ トオフ波長0. 9μm、Er添加濃度~10000pp m)を用いて両者を組み合わせたものを活性媒体とし た。また、Eェ添加光ファイバ11-1としてアルミノ ケイ酸塩ガラスファイバ (ファイバ長80cm、比屈折 率差0.7%、カットオフ波長1.1 μm、Er添加濃 度10000ppm)、Er添加ファイバ11-2のフ ァイバとして2r系フッ化物ガラスファイバ(ファイバ 長80cm、比屈折率差0.6%、カットオフ波長0. 9μm、Er添加濃度10000ppm)を用いて両者 を組み合わせたものを活性媒体として用いた。さらに、 励起光源12-1および12-2としては1. 48μm 帯発振の励起用半導体レーザモジュール、合波器13-1 および 1 3 - 2 としては信号光(1.53 μm~1. 580 μm) と励起光源12-1および12-2で発生 された励起光波長帯(1. 45 μm~1. 500 μm) の光を合波するバルク型の合波器、光アイソレータ14 としては光増幅器の発振を抑えるための偏波無依存型の 光アイソレータを用いた。

【0042】Er添加光ファイバ11-1のファイバと してのAI共添加Er添加石英系光ファイバと、Er添 加光ファイバ11-2としてのフッ化物ガラスファイバ とを組み合わせたものでは、信号波長域1.549~ 1. 556 μm (信号利得15dB、励起光量は励起光 源12-1から20mW、励起光源12-2から5m W) において、また、Er光ファイバ11-1としての アルミノケイ酸塩ガラスファイバと、Eェ添加光ファイ 合波するバルク型の合波器、光アイソレータ14として 40 バ11-2としての2r系フッ化物ガラスを組み合わせ たものでは、信号波長域1.550~1.559 μm (信号利得15dB、励起光量は励起光源12-1から 22mW、励起光源12-2から15mW) において、 それぞれ信号利得の平坦化(信号利得の変化量±0.5 d B以下)が実現できた。

> 【0043】ただし、本実施例3では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅部100Bの出力側であるが、その 位置を増幅部100Aの入力側においても同じ実験結果 を得た。さらに、光アイソレータ14の接続位置を増幅

設置しても同様の実験結果を得た。

【0044】(実施例4)増幅器の構成は実施例1と同 様に図l(a)を用いた。本実施例ではEr添加光ファ イバ11-1としてのA1共添加石英系光ファイバ(フ ァイバ長30m、比屈折率差0.7%、カットオフ波長 1. 27 μm、A 1添加濃度10000ppm、E r添 加濃度200ppm)と、EF添加光ファイバ11-2 としてのP共添加石英系光ファイバ(ファイバ長50 m、比屈折率差0.7%、カットオフ波長1.1 μm、 P添加濃度10000ppm、Er添加濃度50pp m) を組み合わせたものを用いた。また、励起光源12 - 1 および 1 2 - 2 としては、1. 48 µ m 帯発振の励 起用半導体レーザモジュール、合波器13としては、信 号光 (1.530 μm~1.580 μm) と励起光源 1 2-1および12-2で発生された励起光波長帯(1. 45 μm~1.500 μm) の光とを合波するバルク型 の合波器、光アイソレータ14としては、光増幅器の発 振を抑えるための偏波無依存型の光アイソレータを用い た。

【0045】本増幅器により信号波長域1.545~ 1. 552μm (信号利得15dB、励起光量は励起光 源12-1から15mW、励起光源12-2から9m W) において信号利得の平坦化(信号利得の変化量± 0.5dB以下)が実現できた。

【0046】ただし、本実施例4では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅部100Bの出力側であるが、その 位置を増幅部100Aの入力側においても同じ実験結果 を得た。さらに、光アイソレータ14の接続位置を増幅 部100日の出力側と増幅部100日の入力側の両者に 設置しても同様の実験結果を得た。

【0047】(実施例5)図6を用いて実施例5を説明 する。Er添加光ファイバ11-1として、A1共添加 Er添加石英系光ファイバ(ファイバ長16m、比屈折 率差0. 7%、カットオフ波長1. 27μm、A 1添加 濃度10000ppm、Er添加濃度200ppm)、 Er添加光ファイバ11-2として、アルミノケイ酸塩 ガラスファイバ(ガラス組成SiO, (65.3wt %) -A1, O, (4. 9wt%) -Li, O(2. 8 wt%) -Na, 0 (18wt%) -MgO(2.2w t%) -CaO(6. 5wt%) -Sb, O, (0. 3 w t %) 、ファイバ長80 c m、比屈折率差0.7%、 カットオフ波長 1. 1 μm、Ε Γ 添加濃度 10000 p pm)、Er添加光ファイバ11-3として、Al共添 加Er添加石英系光ファイバ(ファイバ長10m、比屈 折率差0.7%、カットオフ波長1.27μm、Al添 加濃度10000ppm、Er添加濃度200ppm) をそれぞれ用いた。また、励起光源12-1および12 -2としては、Er添加光ファイバ11-1および11 -2への励起光を発生する1.48 µm帯発振の励起用

2としては、信号光(1.530μm~1.580μ m) と、励起光源12-1および12-2で発生された 励起光波長帯(1. 45μm~1. 500μm)の光と を合波するバルク型の合波器、光アイソレータ14とし ては、光増幅器の発振を抑えるための偏波無依存型の光 アイソレータを用いた。

【0048】本増幅器により信号波長域1.540~ 1.557μm(信号利得22dB、励起光量は励起光 源12-1から20mW、励起光源12-2から13m 10 W) において信号利得の平坦化(信号利得の変化量± 0.5dB以下)が実現できた。

【0049】ただし、本実施例5では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅器の出力側であるが、その位置を増 幅器の入力側においても同じ実験結果を得た。さらに、 光アイソレータ14の接続位置を増幅器の出力側と増幅 器の入力側の両者に設置しても同様の実験結果を得た。 【0050】(実施例6)図6を用いて実施例6を説明 する。Er添加光ファイバ11-1として、A1共添加 Er添加石英系光ファイバ(ファイバ長16m、比屈折 20 率差0.7%、カットオフ波長1.27μm、Al添加 濃度10000ppm、Er添加濃度200ppm)、 Er添加光ファイバ11-2として、アルミノケイ酸塩 ガラスファイバ (ガラス組成SiO, (65.3wt %) -A1, O, (4. 9 w t %) - Li, O (2. 8 wt%) -Na, O(18wt%) -MgO(2.2w t%) -CaO(6.5wt%) -Sb, O, (0.3 w t %) 、ファイバ長80 c m、比屈折率差0.7%、 カットオフ波長1. 1 μm、Er添加濃度10000p pm)、Er添加光ファイバ11-3として、Zr系フ ッ化物ガラスファイバ(ファイバ長50cm、比屈折率 差0.6%、カットオフ波長0.9μm、Er添加濃度 10000ppm)をそれぞれ用いた。また、励起光源 12-1および12-2としては、Er添加光ファイバ 11-1および11-2への励起光を発生する1.48 μm帯発振の励起用半導体レーザモジュール、合波器 1 3-1 および13-2 としては、信号光(1.530 μ m~1.580μm)と、励起光源12-1および12 -2で発生された励起光波長帯(1.45 µ m~1.5 00 µm) の光とを合波するバルク型の合波器、光アイ ソレータ14としては、光増幅器の発振を抑えるための **偏波無依存型の光アイソレータを用いた。**

【0051】本増幅器により信号波長域1.545~ 1.555μm(信号利得20dB、励起光量は励起光 源12-1から19m♥、励起光源12-2から10m ₩) において信号利得の平坦化(信号利得の変化量± 0.5dB以下)が実現できた。

【0052】ただし、本実施例6では光アイソレータ1 4の接続位置は増幅器の出力側であるが、その位置を増 幅器の入力側においても同じ実験結果を得た。さらに、 半導体レーザモジュール、合波器13-1および13- 50 光アイソレータ14の接続位置を増幅器の出力側と増幅 器の入力側の両者に設置しても同様の実験結果を得た。 【0053】(実施例7)図7を用いて実施例7を説明 する。Er添加光ファイバ11-1として、A1共添加 E r 添加石英系光ファイバ(ファイバ長30m、比屈折 率差0.7%、カットオフ波長1.27 μm、A 1添加 濃度10000ppm、Er添加濃度200ppm)、 Er添加光ファイバ11-2として、アルミノケイ酸塩 ガラスファイバ (ファイバ長80 cm、比屈折率差0. 7%、カットオフ波長1. 1μm、Εr添加濃度100 r系フッ化物ガラスファイバ (ファイバ長50cm、比 屈折率差0.6%、カットオフ波長0.9μm、Eェ添 加濃度~10000ppm)をそれぞれ用いた。また、 励起光源12-1, 12-2および12-3としては、 1. 48 µm帯発振の励起用半導体レーザモジュール、 合波器 13-1, 13-2 および 13-3 としては、信 号光 (1.530μm~1.580μm) と、合波器 1 2-1, 12-2および12-3で発生された励起光波 長帯 (1.45 µm~1.500 µm) の光を合波する バルク型の合波器、光アイソレータ14としては、光増 20 幅器の発振を抑えるための偏波無依存型の光アイソレー タを用いた。

【0054】本増幅器により信号波長域1.544~ 1.556 μm (信号利得18dB、励起光量は励起光 源12-1から12mW、励起光源12-2から6m W、励起光源12-3から5mW)において信号利得の 平坦化(信号利得の変化量±0.4 d B以下)が実現で

【0055】なお、実施例6および7は、異なるファイ バを3つ接続した例を示したが、4つ以上接続しても同 30 様な効果が得られた。

【0056】従って上記実施例1,2,3,4,5,6 および7の結果より、本発明が光ファイバ増幅器の増幅 帯域特性の平坦化に非常に有効であることが確認でき た。

【0057】以上の実施例では、励起光源として1.4 8μm帯LDを使用したが本実施例に限定するものでは なく、この他の励起波長帯(0.5,0.64および 0. 8 μ m、0. 9 8 μ m等)、さらには固体レーザを 使用しても同様の結果を得た。また、石英系EΓ添加フ 40 加光ファイバ ァイバとして、F. Ge. B等を共添加した石英系ファ イバ、Er添加酸化物系多成分ガラスファイバとしてリ ン酸塩ガラスファイバ、フツリン酸塩ガラスファイバま たはフッ化物ガラスファイバとして【n系フッ化物系ガ

ラスファイバ等を用いることも十分可能である。また、 以上の説明では光ファイバ増幅器としてErをドープし たものを用いたが、Erの他、Nd.Tmなどの従来か ら知られている希土類元素あるいは遷移元素をドープし たものを用いてもよいことは言うまでもない。

[0058]

【発明の効果】以上説明したように、本発明は異なる蛍 光特性を有する2種類の希土類元素または遷移金属添加 ・光ファイバ、または共添加元素が異なるEr添加石英 00ppm)、Er添加光ファイバ11-3として、Z 10 系光ファイバを用いることにより、増幅帯域特性が平坦 なファイバ型光増幅器および光増幅方法を提供できると いう効果を奏する。すなわち、本発明は量産性に富む光 ファイバにより、波長帯域特性の平坦化が実現でき、従 来に比べ、付加的な波長等価器等の光部品を用いないた め、ファイバ型光増幅器の低価格化が実現でき、低コス トで光増幅を実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は本発明の一実施例にかかる光増幅器およ びその特性を説明する図である。

【図2】図2は本発明の増幅器の増幅特性を説明する図

【図3】図3は本発明の他の実施例にかかる増幅器の構 成を示す模式図である。

【図4】図4は実施例1の光ファイバ増幅器の増幅特性 を示す図である。

【図5】図5は実施例2の光ファイバ増幅器の増幅特性 を示す図である。

【図6】図6は実施例5および6を説明する光増幅器を 示す模式図である。

【図7】図7は実施例7を説明する光増幅器を示す図で ある。

【図8】図8は従来技術1を説明する模式図である。

【図9】図9は従来技術2を説明する模式図である。

【図10】図10は従来技術3を説明する模式図であ

【図11】従来技術3の動作原理を説明する図である。

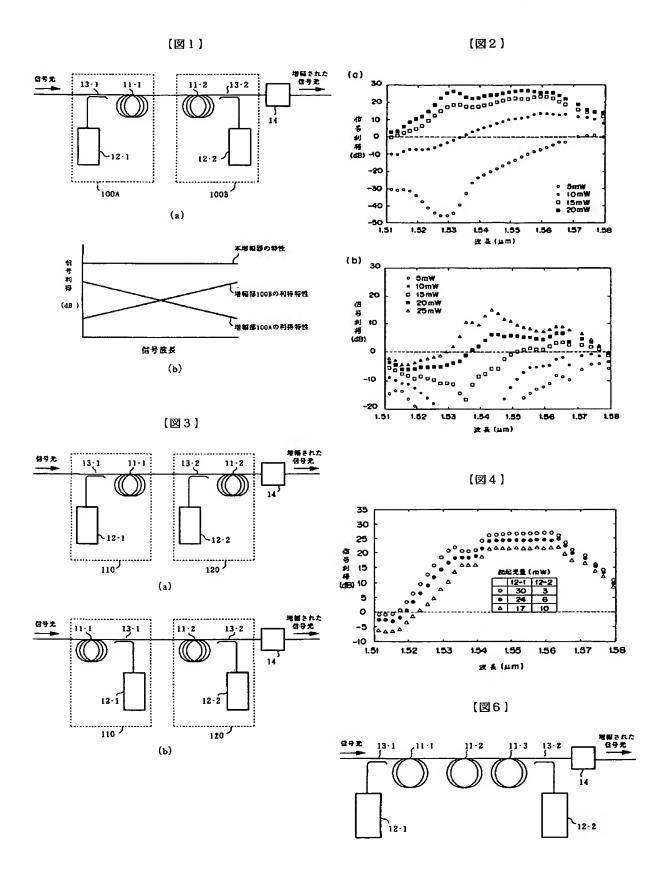
【図12】図10の波長等価器を説明する図である。 【符号の説明】

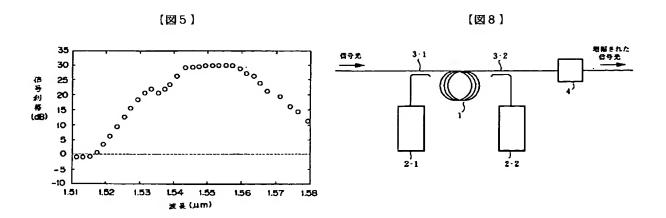
11-1, 11-2, 11-3 増幅媒体であるEr添

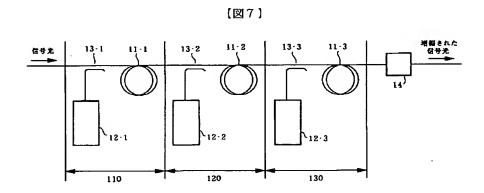
12-1, 12-2, 12-3 励起光源部

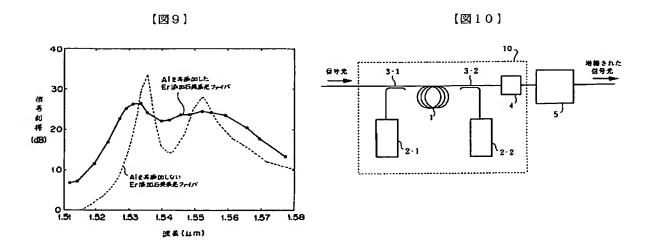
13-1, 13-2, 13-3 合波部

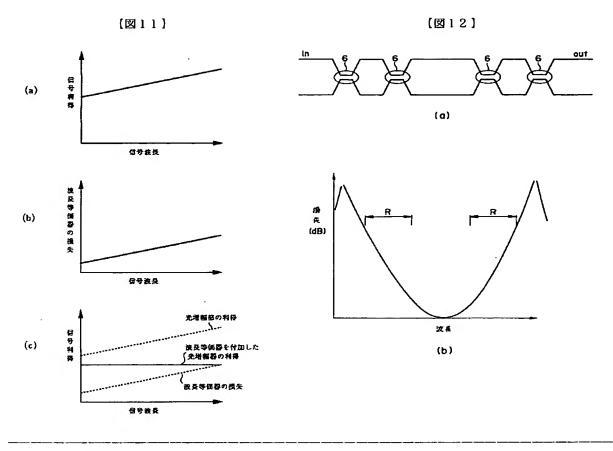
14 光アイソレータ











フロントページの続き

(51)Int.Cl.* 識別記号 庁内整理番号 F I 技術表示箇所 G O 2 B 6/16 H O 1 S 3/07 3/10 Z

(72)発明者 須藤 昭一 東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日 本電信電話株式会社内